

## 车削数控机床-高精加工车床

产品名称	车削数控机床-高精加工车床
生产厂家	北京康威明德科技有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	黄亦路18号
联系电话	18500987946

## 产品详情

### 车削数控机床-高精加工车床

需要根据工件的加工要求来选择数控机床。例如，需要加工的工件是铝合金还是钢铁材料，是否需要高速切削、精度要求如何等。对于复杂形状的工件，还需要根据工件的形状来选择适合的加工中心。

机头箱分独轴的和齿轮的，齿轮的扭矩更大但噪音也大适合大进刀粗加工，独轴的噪音小转数高光洁度比较好适合有光洁度要求的精加工。

床身分重型(整体床身)和轻型(分体床身)

，主要看个人加工需求选择性价比，重型要比轻型稳定性好但价格要贵一点。

导轨根据型号不同宽度也不一样，同样型号也分重型和轻型，导轨宽度也是不一样，一般都会采用淬火处理。