

车削数控机床

产品名称	车削数控机床
生产厂家	北京康威明德科技有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	黄亦路18号
联系电话	18500987946

产品详情

车削数控机床

数控机床需要考虑加工要求、设备质量、售后服务以及设备的性能和功能等多个方面。选择适合自己的数控机床不仅可以提高生产效率，还可以降低生产成本。因此，我们建议用户在选择数控机床时，应该充分了解自己的加工要求，多方考虑，并选择有信誉、售后服务完善、质量可靠的设备厂家。

机头箱分独轴的和齿轮的，齿轮的扭矩更大但噪音也大适合大进刀粗加工，独轴的噪音小转数高光洁度比较好适合有光洁度要求的精加工。

床身分重型(整体床身)和轻型(分体床身)

，主要看个人加工需求选择性价比，重型要比轻型稳定性好但价格要贵一点。

导轨根据型号不同宽度也不一样，同样型号也分重型和轻型，导轨宽度也是不一样，一般都会采用淬火处理。