

高精度切削数控机床

产品名称	高精度切削数控机床
生产厂家	北京康威明德科技有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	黄亦路18号
联系电话	18500987946

产品详情

高精度切削数控机床

数控机床根据其加工精度可以分为简易型、全功能型、精密型，主要由单轴重复定位精

0.01mm，而精密型数控机床的精度在0.001mm

以下。数控机床时要发挥其工艺适应性，发挥数控机床最大限度的综合加工能力，确保在整个生产流程中使用最少的数控机床数量、加工配件，达到最大化的生产零件种类。

好的数控车床普遍具有以下特性：

1

、高精度：采用数控系统

控制工具刀具的位置和转速，可实现0.001毫米以上的高精度的加工；

2、高效率：加工效率较高，可替代多台普通机床，节省加工时间和人力成本；

3、多功能：可完成多种加工任务，如车削、镗孔等，提高加工的灵活性和适应性；

4

、自动化程度高：采用计算机数控系统控制工具的位置和转速，大幅降低人工操作频次；

5、稳定性好：采用高品质的零部件和先进的制造技术，具有较高的稳定性和可靠性。