

装载机维修等工程机械维修

产品名称	装载机维修等工程机械维修
生产厂家	成都川力工程机械维修有限公司
价格	/
规格参数	:
公司地址	罗汉路南二段
联系电话	18349393170

产品详情

装载机维修等工程机械维修

川力公司装载机维修范围

- 1、小松系列
- 2、卡特系列
- 3、沃尔沃系列
- 4、川崎系列
- 5、常林系列
- 6、厦工系列
- 7、柳工系列
- 8、山东临工系列
- 9、龙工系列
- 10、成工系列
- 11、徐工系列

装载机制动系统故障处理方法：

- 1、气压表压力上升缓慢

主要原因：（1）管路漏气（2）气泵工作不正常（3）单向阀锈蚀、卡滞（4）油水分离器放油螺栓未关紧或调压阀漏气

故障排除办法：首先应排除管路漏气，再检查气泵工作状态。将气泵出气管拆下，用大拇指压紧出气口，若排气压力低，说明气泵有故障。若气泵工作状态良好，再检查油水分离器放油螺塞或调压阀，避免旁通，通过检查排除故障。最后再检查三通接头中的两个单向阀，单向阀卡滞会造成储气筒不能进气或进气缓慢。

2、制动力不足，疲软

主要原因：（1）、制动器漏油（2）、制动油路中有空气（3）、轮毂油封破损，钳盘上有油污（4）、制动严重磨损，摩擦面烧损（5）气路气压调整过低。上述故障可根据各自的产生原因，通过修理、调整或更换零部件予以排除。

3、制动后跑偏：跑偏的直接原因是两侧车轮的制动力矩不等所致，常见的故障原因：（1）制动钳盘上的油污严重，摩擦系统严重下降，造成制动力矩不平衡，此时，应清除制动钳盘上的油污（2）分泵活塞卡滞不能工作。静车踩制动，观察分泵工作情况，视情拆检。

4、制动发卡

故障现象：装载机起步行走吃力，停车后钳盘发热。主要原因：（1）摩擦片磨耗变薄，防尘圈损坏进水，活塞锈蚀卡滞（2）加力泵的复位弹簧疲软或折断，高压油不能加流。

5、故障现象

踩制动时，有油雾喷出。产生原因：（1）刹车灯开关损坏，高压油从开关接口处喷出，更换开关即可解决（2）加力泵活塞杆长度过大